



TYPGODKÄNNANDE 0444

MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

Innehavare: Swedflex Skorstensprodukter AB

Charlottenberg 2, 531 91 Vinninga

E-post: info@swedflexab.com

Hemsida: www.swedflexab.com

Glidgjutningsmassa

Produktbeskrivning

Glidgjutningsbruk är en fiberarmerad keramisk dragmassa för skorstenstätning och tätning av ventilationskanaler.

Avsedd användning

Invändig tätning av murade ventilationskanaler, kakelugnar samt därtill hörande rökkanalsystem.

Omfattning

Glidgjutningsbruk SEM 1400

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper i fråga om, 2. Säkerhet i händelse av brand, under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs. Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Byggprodukter med bedömda egenskaper	1:4
Materialegenskaper och beständighet	5:4255
Täthet	5:4256

Märkning

Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedeln. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:
Produktnamn, och eventuellt artikelnummer:
Tillverkningsställe:
Spårbarhet till tillverkningen:
Uppgift om krav eller klass, om detta finns:
Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217:
Certifieringsorgan:
Ackrediteringsnummer:
Typgodkännande:
Kontrollorgan:

Swedflex Skorstensprodukter AB
SEM 1400
P-D Refractories CZ a.s., Tjeckien
(t. ex. åååå-mm-dd eller batchnummer)



Kiwa Sverige AB
1913
TG 0444
Kiwa Sverige



CERTIFIKAT

Kiwa Sverige AB

Campus Gräsvik 1
SE-371 75 Karlskrona

Tel +46 (0)455-30 56 00

Fax +46 (0)455-104 36

se.bygg@kiwa.com

www.kiwa.se



Accred. no. 1913
Certification of
Products
ISO/IEC 17065

Kontroll

Tillverkningskontroll utgörs av tillverkarens fortlöpande egenkontroll av dragmassa, enligt TYP 7 – 5§ a. Tillverkningskontroll ska utföras i enlighet med omfattningen i kontrollanvisningen, daterad 2020-09-07 av Kiwa Certifiering Sverige.

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren tillse att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt kontrollanvisning och att innehavaren årligen uppfyller kravet i Boverkets föreskrift BFS 2013:6, 5 § (TYP 7), om fortlöpande egenkontroll. Innehavaren ska årligen, den 15:de december, rapportera till Kiwa Certifiering på e-postadress se.annualreporting@kiwa.com om utförd fortlöpande egenkontroll.

Tillhörande handlingar

Monteringsinstruktion dragmassa SEM 1400, daterad 2002-06-03

Bedömningsunderlag

Provningsrapport nr. 300-ELAB-0719-1 från DTI,
Kontrollrapport, ref.VO-31034284 från P-D Refractories CZ a.s.

Kommentarer

- Otätheter som beror på konstruktiva fel hos den befintliga skorstenen såsom sönderbrytningar på grund av upplag och fästen, öppna hål och större sprickor skall före SEM 1400 behandlingen först avhjälpas genom särskilda reparationsåtgärder. Särskilt bör detta beaktas vid bjälklagsgenomgångar.
- Övertryck inte råder i röckkanalen gentemot omgivande utrymme där personer vistas.

Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken ska CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certifiering.

Beslutsdatum: 2020-09-16

Diarienummer: 804/20

Giltigt till: 2025-09-15

Tidigare diarienummer: 221/15



Bertil Wolgast



Magnus Jerlmark