



TYPGODKÄNNANDE 1847 MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

Innehavare: Oras Ltd.

Isometsäntie 2, 26101 Rauma, Finland

Tel: +46 21816131

E-post: info.sweden@oras.com

Hemsida: www.oras.com

Mekaniska blandararmaturer

Produktbeskrivning

Engreppsblandare av förkromad mässing, försedda med typgodkända flexibla kopplingsledningar.

Avsedd användning

Tvättställsblandare för varmt och kallt tappvatten.

Omfattning

Oras Optima, artikelnummer: 2601FH, 2605AF, 2605F, 2605FH, 2610AF, 2610F, 2611AF och 2611FH.


Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper i fråga om, ”3. Skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö”, under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs. Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Byggprodukter med bedömda egenskaper	1:4
Installationer för tappvatten	6:62
Tappvattenflöde	6:623, första meningen
Återströmning	6:624
Utformning	6:625, första och fjärde stycket

Märkning

Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följosedeln. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:	Oras Ltd.
Produktensnamn, och eventuellt artikelnummer:	Oras Optima (artikelnr)
Tillverkningsställe:	Berört tillverkningsställe
Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen:	(t. ex. åååå-mm-dd eller batchnummer)
Uppgift om krav eller klass, om detta finns:	(tex. flödes hastighet)
Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217:	☞
Certifieringsorgan:	Kiwa Certification AB 
Akrediteringsnummer:	1913
Typpgodkännande:	TG 1847
Kontrollorgan:	Kiwa Certification AB

CERTIFIKAT

Kiwa Certification AB

Campus Gräsvik 1
SE-371 75 Karlskrona

Tel +46 (0)455-30 56 00

Fax +46 (0)455-104 36

se.bygg@kiwa.com

www.kiwa.se



Accred. no. 1913
Certification of
Products
ISO/IEC 17065

Tillverkningsställe:

1. Oras Olesno Sp. z.o.o., Olesno, Polen.
2. Hansa Cesko s.r.o., Kralovice, Tjeckien.

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett ackrediterat kontrollorgan.

Kontrollorgan: **Kiwa Certification AB** Kontrollavtal: **1168/17 revision 2**

Tillverkningskontroll ska utföras i omfattning enligt aktuell kontrollanvisning.

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren tillse att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt aktuellt kontrollavtal och att innehavaren årligen uppfyller kravet i Boverkets föreskrift BFS 2013:6, 5 § (TYP 7), om fortlöpande egenkontroll. Innehavaren ska årligen, senast den 15 december, rapportera till Kiwa Certification AB på e-postadress se.annualreporting@kiwa.com om utförd fortlöpande övervakning.

Tillhörande handlingar

Monteringsanvisning Oras, utgåva: 943479-09-22.

Bedömningsunderlag

Provningsrapport EUFI29-22004128-T1 och EUFI29-22004128-T1 av Eurofins Expert Services Oy.

Bedömningsrapport 200/2023, daterad 2023-06-13 av Kiwa Certification AB.

Kommentarer:

Produkter är verifierade enligt EN 817:2008 och använd mässing är upptagna i 4MS (positiv B-lista).

Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken ska CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certification AB.

Beslutsdatum: 2023-06-19

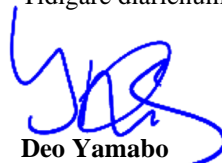
Diarienummer: 200/2023

Giltigt till: 2028-06-18

Tidigare diarienummer: -



Magnus Jerlmark



Deo Yamabo