



TYPGODKÄNNANDE 1131

MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

Innehavare: LK Systems AB

Lockarpsvägen 5, 213 76 Malmö

Tel: 08 506 851 00

E-post: info@lksystems.se

Hemsida: www.lksystems.se

Rörsystem för tappvatten

Produktbeskrivning

Rörsystemet består av LK PE-X Universalsrör X, tillverkade av homogen PE-Xa, som ansluts med LK Push-, Press- och Klämringskopplingar i avzinkningshärdig mässing. Sammanfogning sker med specialverktyg för presskopplingar, pushfit-kopplingar (dim. 16-25 mm) monteras utan specialverktyg och röret trycks in i kopplingen mot en förmonterad stödhylsa. Systemet omfattar även LK kulventil (AX16), LK Fördelare UNI push 2, 3, 2+2 (AX16) och LK Fördelare UNI push 2, 3 med avstängningsventil (X16).

Avsedd användning

System för distribution av varmt och kallt tappvatten alt värme inom byggnader. Godkännandet gäller för kontinuerlig vattentemperatur som ej överstiger 70°C vid högsta driftstryck 1 MPa. Systemet kan kortvarigt utsättas för högre vattentemperaturer, dock ej överstigande 95°C.

Omfattning

LK PE-X Universalsystem omfattar dimensionerna (Ø i millimeter): 16×2,0 (X16); 16×2,2 (X16); 20×2,5 (X20); 20×2,8 (X20); och 25×3,5 (X25). Presskopplingen är konstruerad med läckageindikering (opressad).


Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper i fråga om 3. Skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljön, under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs. Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Byggprodukter med bedömda egenskaper	1:4
Installationer för tappvatten	6:62, 2:a stycket
Utformning	6:625, 1:a och 4:e stycket

Märkning

Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedeln. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:	LK Systems AB
Produktensnamn, och eventuellt artikelnummer:	Produktnamn (artikelnr)
Tillverkningsställe:	Berört tillverkningsställe (Kod)
Tillverkningsår mån eller annan spårbarhet till tillverkningen:	(t. ex. åååå-mm-dd eller batchnummer)
Uppgift om max. temperatur och driftstryck:	95°C och 1 MPa
Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217:	☩
Certifieringsorgan:	Kiwa Certification AB 
Ackrediteringsnummer:	1913
Typgodkännande:	TG 1131
Kontrollorgan:	Kiwa Certification AB

Kiwa Certification AB

Campus Gräsvik 1
SE-371 75 Karlskrona

Tel +46 (0)455-30 56 00

Fax +46 (0)455-104 36

se.bygg@kiwa.com

www.kiwa.se



Accred. no. 1913
Certification of
Products
ISO/IEC 17065

Tillverkningsställe(n):

Kod 333, 858, 876, 44017, 52672987 alt. 5424452.

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett ackrediterat kontrollorgan.

Kontrollorgan: **Kiwa Certification AB**

Kontrollavtal: **163/15**

Tillverkningskontroll ska utföras i omfattning enligt kontrollanvisning, daterad 2022-03-04.

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren tillse att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt avtal **163/15** och att innehavaren årligen uppfyller kravet i Boverkets föreskrift BFS 2013:6, 5 § (TYP 7), om fortlöpande egenkontroll. Innehavaren ska årligen, senast den 15:de december, rapportera till Kiwa Certification AB på e-postadress se.annualreporting@kiwa.com om utförd fortlöpande övervakning.

Tillhörande handlingar

Monteringsanvisningar för:

- LK PE-X, PAL och PE-RT rör, utgåva SE.29.C.41.2021-11-22
- LK PressPex och PressPex ECO, utgåva SE.29.C.32.2020-12-15
- LK PushFit AX, utgåva SE.29.C.33.2020-12-15
- LK Universal Klämringskopplingar, utgåva SE.29.C.37.2020-12-15

Bedömningsunderlag

- Provrappport 712904 och 461251 från Dansk Teknologiskt Institut, daterad 2017-08-02
- Provrappport LC 14915 från KIWA NL, daterad 2018-04-05
- Provrappport DL-6251 från Degerfors Laboratorium AB, daterad 2020-11-23
- Årliga tillverkningskontroll i enlighet med kontrollavtal: Surveillance audit reports, daterade 2021-07-22, 2021-09-08 och 2021-09-09
- Provrappporter LC 13351-1a och LC 13351-1b upprättade av Kiwa NL, daterade 2017-08-01
- Provrappport 032100076-0026 upprättad av Kiwa GmbH, daterad 2022-01-27
- Rapport från årlig tillverkningskontroll - 2021090SAR LK Pex k6261 647/15, daterad 2021-09-08
- Bedömningsrapport 345/2021 upprättad av Kiwa Certification AB, daterad 2022-03-04

Kommentarer

- Godkännandet förutsätter att rätt pressverktyg för presskopplingar används och att dessa kalibreras samt underhållas i enlighet med tillverkarens anvisningar.

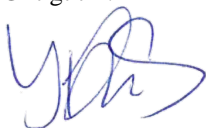
Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken ska CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certification AB.

Beslutsdatum: 2022-03-04

Diarienummer: 0345/2021

Giltigt till: 2027-03-03

Tidigare diarienummer: 0105/2021



Deo Yamabo



Magnus Jerlmark