



TYPGODKÄNNANDE 1652 MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

Innehavare: LK Systems AB

Lockarpsvägen 5, 213 76 Malmö

Tel: +46 40 698 50 00

E-post: info@lksystems.se

Hemsida: www.lksystems.se

Presskoppling av kopparlegering

Produktbeskrivning

Presskoppling i avzinkningshärdig mässing för PEM-rör (PN 10). Sammanfogning sker med specialverktyg, presskopplingen är konstruerad med läckageindikering (opressad). Produkterna finns i dimensioner [Ø]: 16x2,0 ; 20x2,0 ; 25x2,3 och 32x3,0 mm.

Avsedd användning

Presskoppling avsedd för kallt tappvatten vid högsta driftryck 1 MPa.

Omfattning

LK Presskoppling PV


Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper i fråga om [3. Skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljön], under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs. Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Byggprodukter med bedömda egenskaper	1:4
Installationer för tappvatten	6:62, 2:a stycket
Utformning	6:625, 1:a och 4:e stycket

Märkning

Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följesedeln. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:	LK Systems AB
Produktensnamn, och eventuellt artikelnummer:	Produktnamn (artikelnr) Kod. 858
Tillverkningsställe:	(t.ex. åååå-mm-dd eller batchnummer)
Spårbarhet till tillverkningen:	95°C och 1 MPa
Uppgift om max. temperatur och driftryck:	☒
Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217:	Kiwa Sverige AB 
Certifieringsorgan:	1913
Ackrediteringsnummer:	TG 1652
Tygodkännande:	Kiwa Sverige AB
Kontrollorgan:	

Kiwa Sverige AB

Campus Gräsvik 1
SE-371 75 Karlskrona

Tel +46 (0)455-30 56 00

Fax +46 (0)455-104 36

se.bygg@kiwa.com

www.kiwa.se



Accred. no. 1913
Certification of
Products
ISO/IEC 17065

Kontroll

Tillverkarens fortlöpande egenkontroll kombineras med övervakning utförd av ett ackrediterat kontrollorgan.

Kontrollorgan: **Kiwa Sverige**

Kontrollavtal: **163/15**

Tillverkningskontroll ska utföras i enlighet med omfattningen i kontrollanvisningen, daterad 2020-04-17.

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren tillse att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljts av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt kontrollanvisning och att innehavaren årligen uppfyller kravet i Boverkets föreskrift BFS 2013:6, 5 § (TYP 7), om fortlöpande egenkontroll. Innehavaren ska årligen, den 15:de december, rapportera till Kiwa Certifiering på e-postadress se.bygg@kiwa.com om utförd fortlöpande övervakningskontroll.

Tillhörande handlingar

Monteringsanvisningar LK PressPex, utgåva SE.29.C.32.190513

Bedömningsunderlag

Provningsrapport nr. LC 18102 från Kiwa NL, Migrationsrapport nr. PB2020000215 från Kiwa GmbH.

Kommentarer

Sammanfogning av rör med presskopplingar får endast ske med pressverktyg som godkänts av tillverkaren eller dennes representant i Sverige.

Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken ska CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certifiering.

Beslutsdatum: 2020-04-17

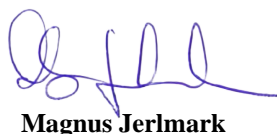
Diarienummer: 1140/19

Giltigt till: 2025-04-16

Tidigare diarienummer:



Deo Yamabo



Magnus Jerlmark